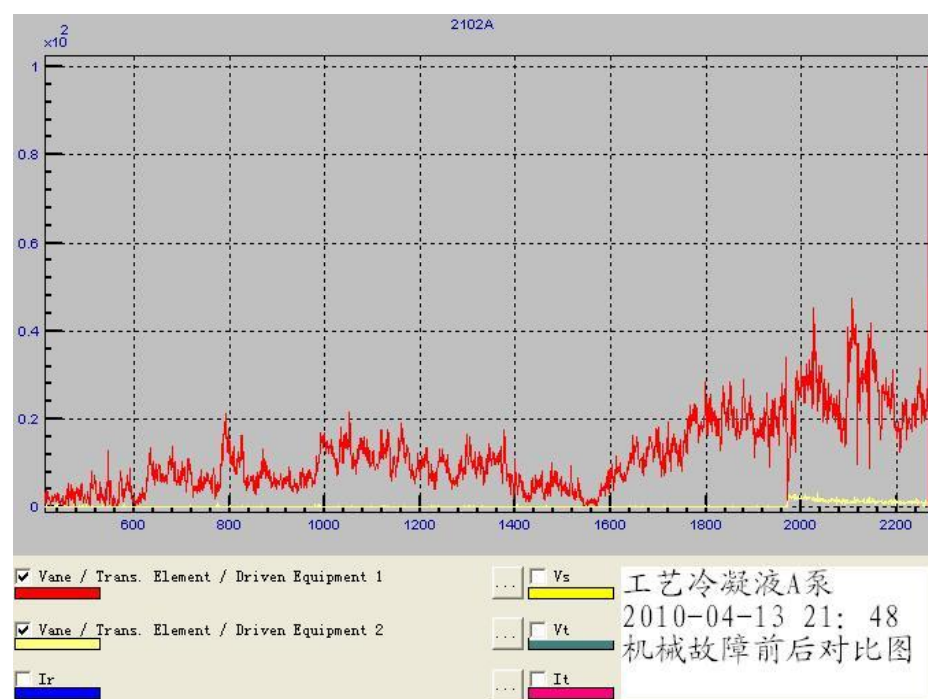
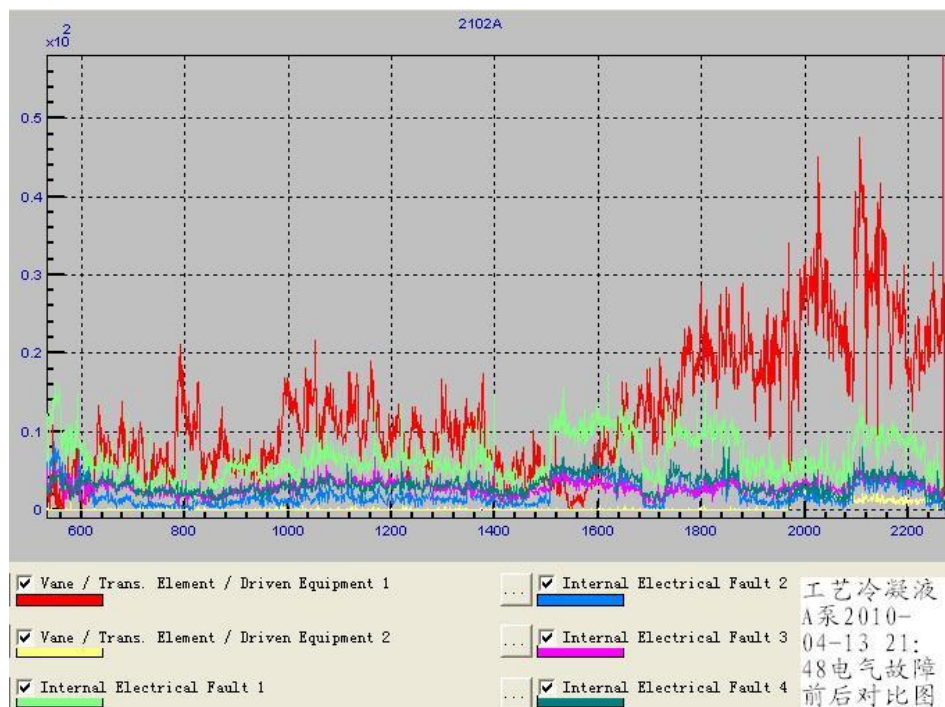
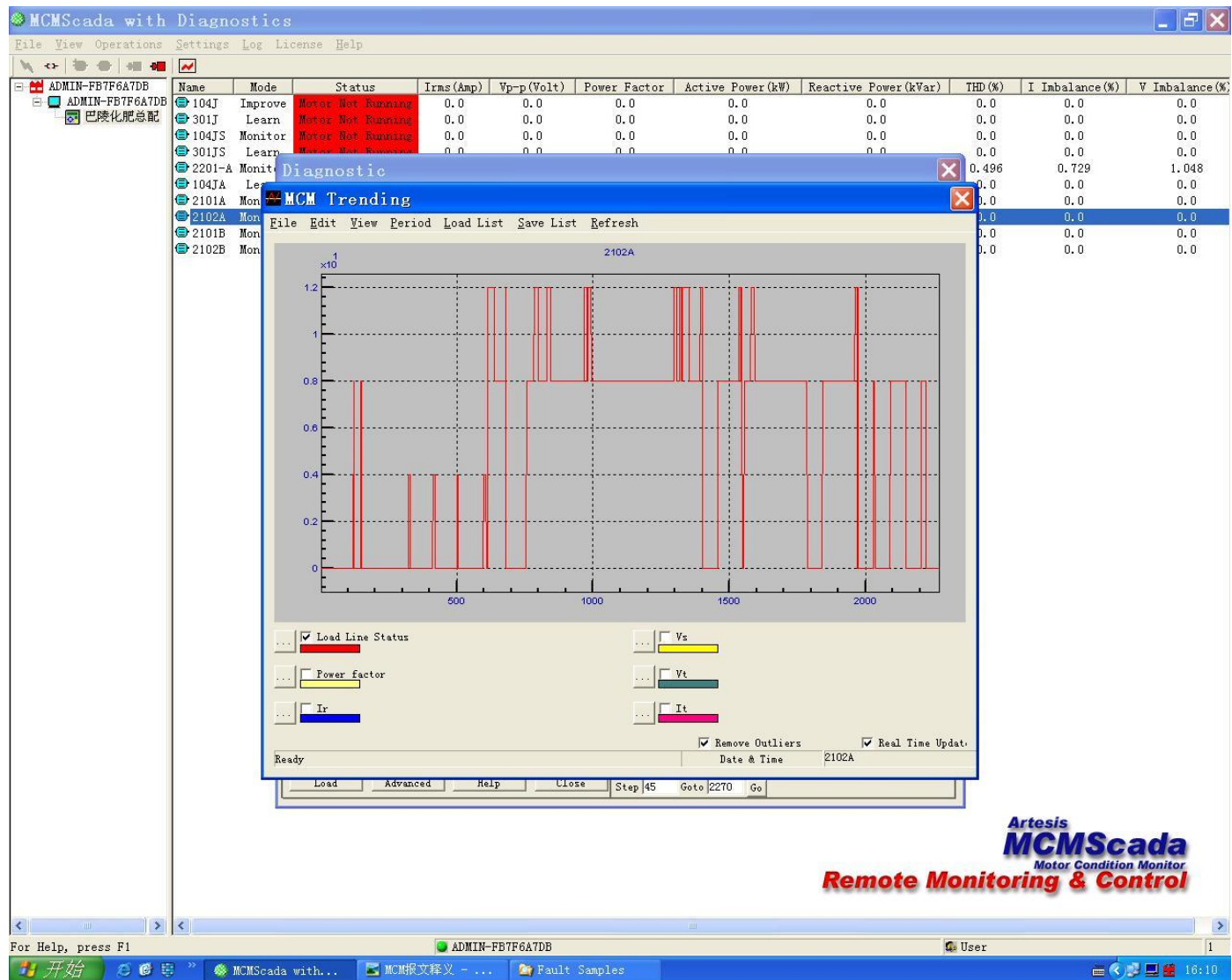


某化肥厂2102A 工艺冷凝液泵电机轴承内套磨轴故障导致的机械和电气故障参数趋势

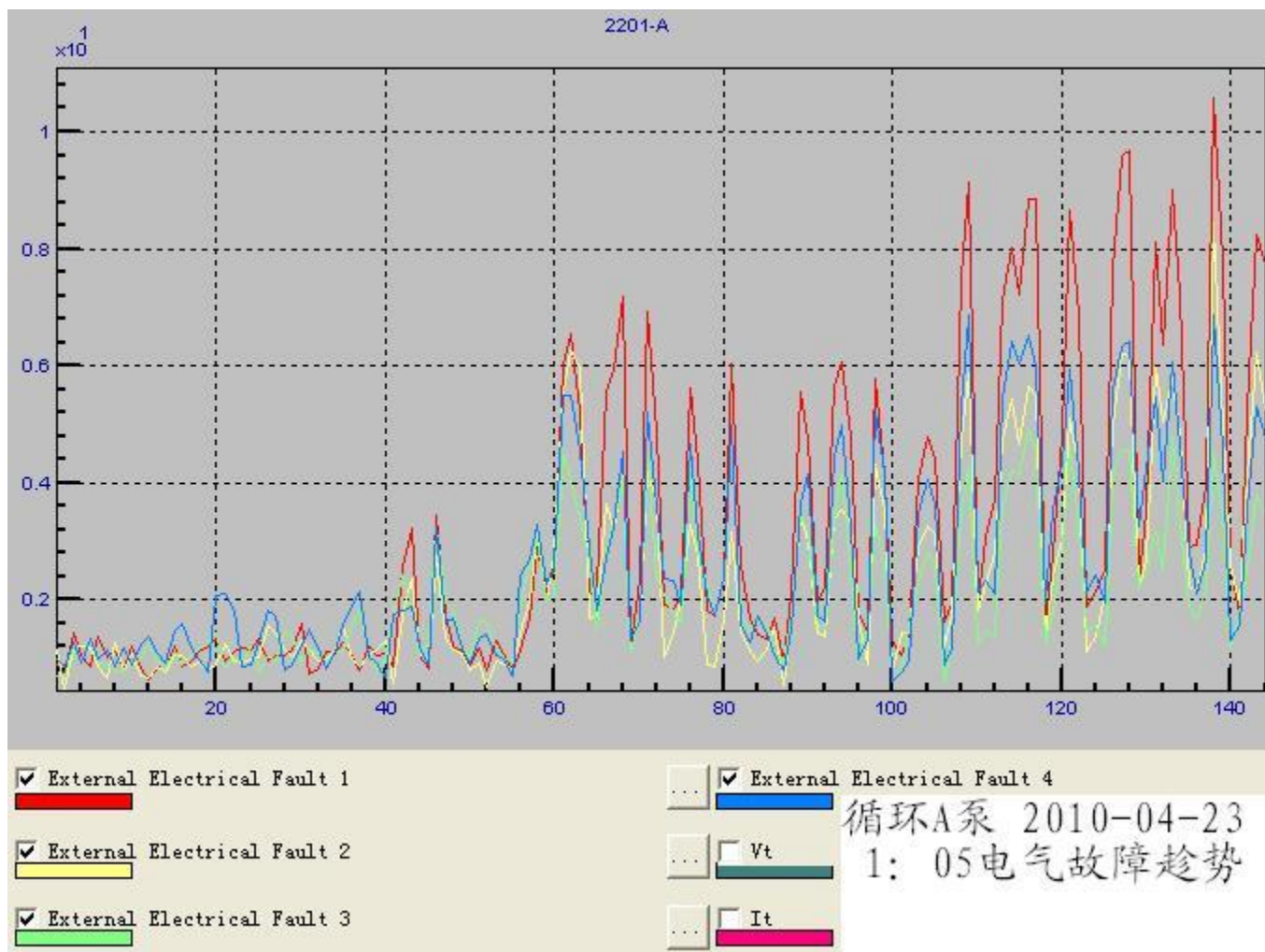


红/黄曲线指示机械故障，绿/兰/粉/深绿指示电动机内部故障趋势

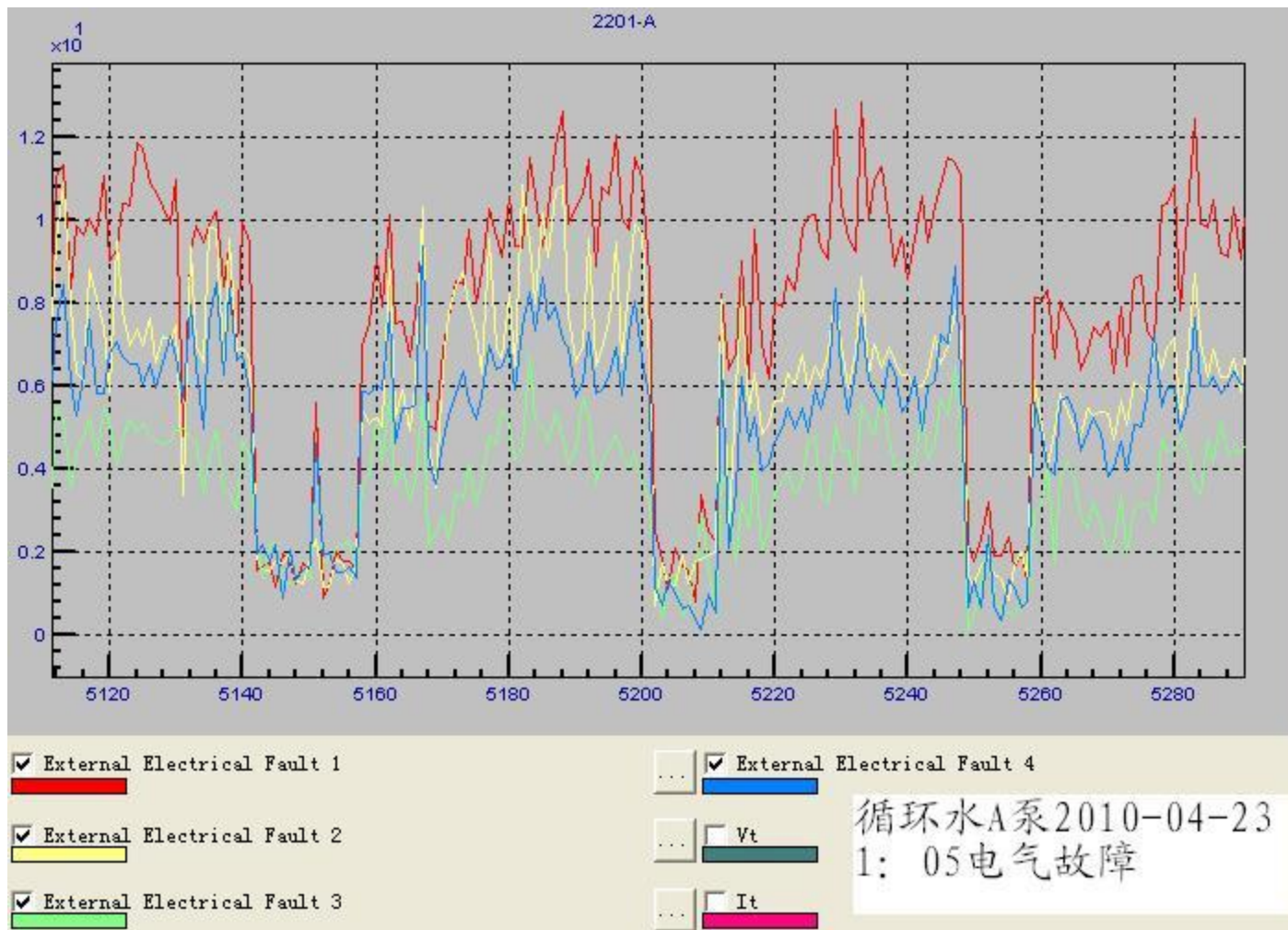
2102A 工艺冷凝液泵电机轴承内套磨轴导致的载荷状态变化



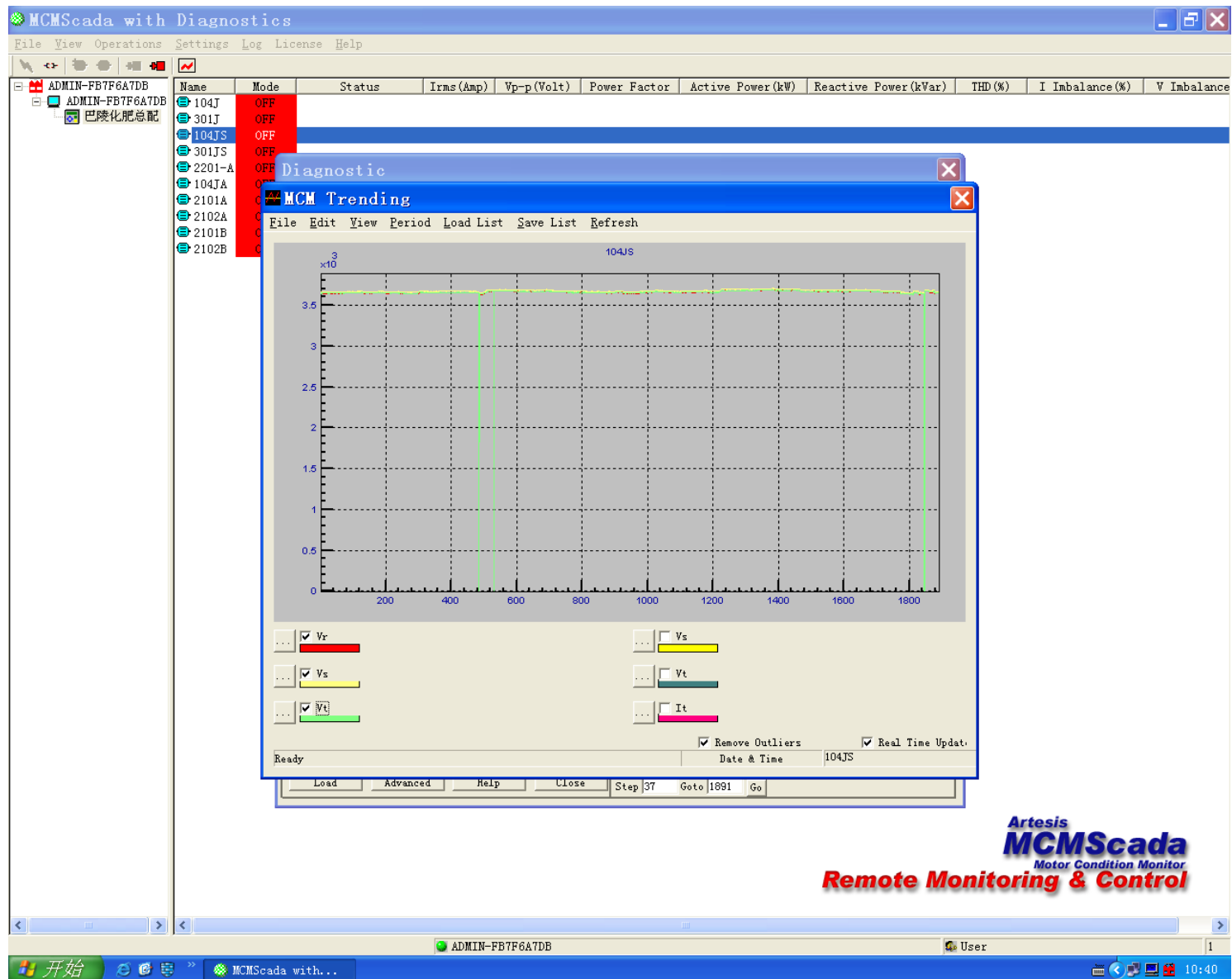
某化肥厂2201A循环泵电气故障趋势（长期）,指示电动机外部电气故障



2201A循环泵电动机外部电气故障短期趋势



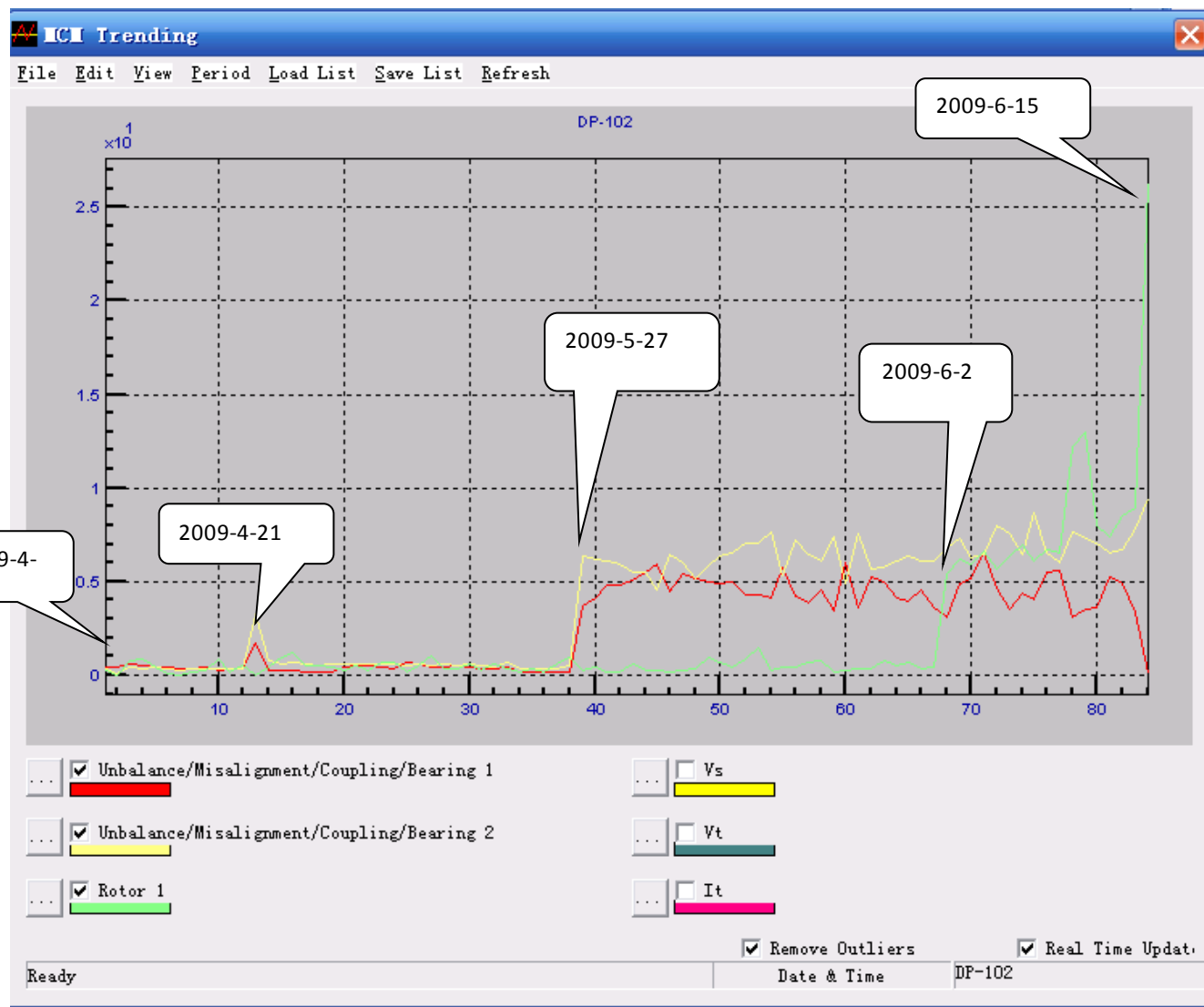
104JS绝缘下降, 一相电压陡降 4-6-2010



某石化公司芳烃厂动力车间1800KW水泵 转子不平衡/轴不对中故障, 然后导致转子故障



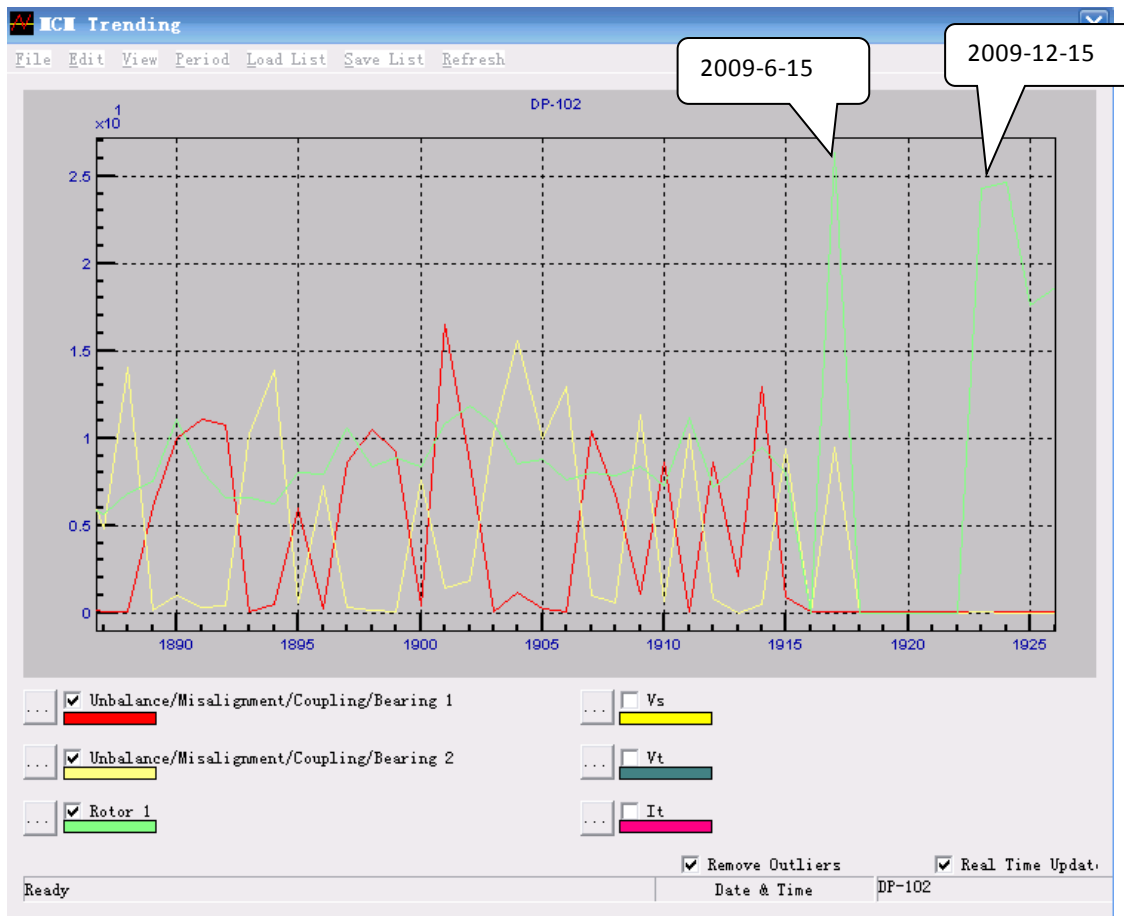
某石化公司芳烃厂动力车间1800KW水泵 转子不平衡/轴不对中故障, 然后导致转子故障



MCM从2009年3月31日开始学习建模, 到2009年4月14日结束并开始对电机监控。在2009年4月21日曾监控到设备出现了轻微的异常。

从2009年5月27日开始, MCM监测到电机机械部分存在不平衡/不对中等问题,

从2009年6月2日开始电机的转子出现不断发展中的故障(绿色的曲线), 一直到2009年6月15日出现了较大的上升趋势。



从短期趋势可以看到，目前电机的不平衡/不对中等机械问题已经不存在（根据现场了解的情况，该驱动系统的水泵于2009年10月30日检修，具体故障是泵机封漏、前轴滚键）。

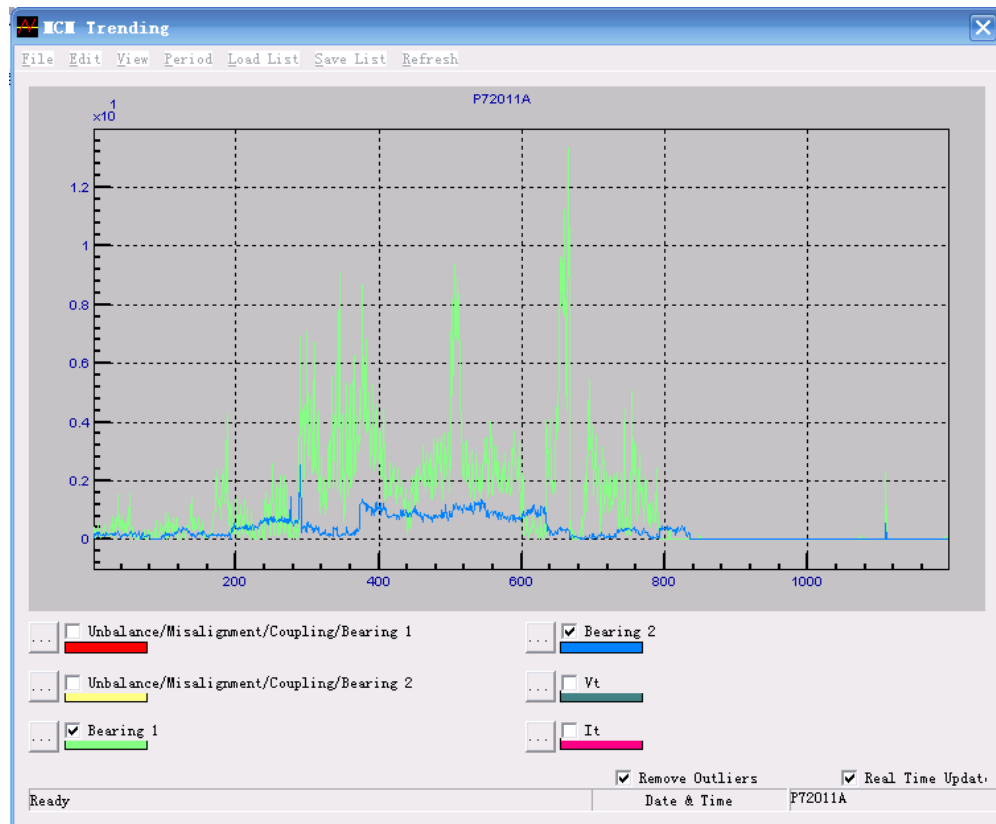
但是电机转子的问题依然存在。且严重程度与今年6月份的情景基本相当

某化工厂MCM监测, 提前发现P-72011A(400KW)电动机轴承故障



2008年7月进行了学习建模并进入监测, 建模后不久7月至10月间即发生间断的 Examine 1报警, 2009年3月至8月报警又不断发生并较集中。

2009年10月底对电动机进行了检修, 发现电动机后轴承严重磨损故障, 导致转子和定子间气隙变化, 转定子间碰磨。



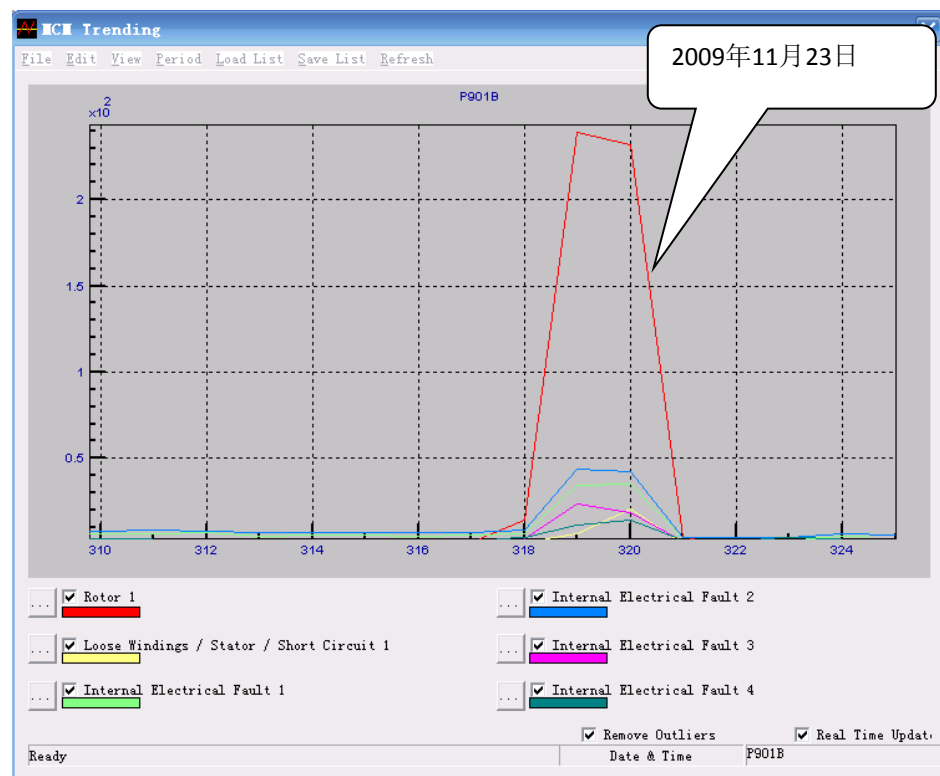
绿/兰曲线趋势指示轴承故障

某化工厂：MCM监测系统提前发现P-901A(200KW) 电动机定子故障



线圈松动/定子/绕组短路故障趋势指示

某化工厂: MCM监测系统提前发现P-901B(200KW)电动机故障



指示转子和电动机内部问题, 24日检修和更换轴承后正常